MPC181F

Incolore brillant à faible COV

282 208SP

Le 282 208SP est un incolore polyuréthane acrylique à deux composants, très brillant et conforme aux règlements sur les COV (2,8 ou 3,5 lb/gal). Il est issu de cette même technologie qui rend nos couleurs sans pareilles en matière de résistance aux éléments.

L'incolore brillant à faible COV 282 208SP est formulé avec un matériau qui filtre les ultraviolets (UV) et assure la protection de la couleur et du subjectile.

Conçu pour servir de couche de finition, ce produit protège les couleurs des composantes d'enseignes et les éléments graphiques en vinyle, et met en valeur les métaux architecturaux.

Caractéristiques

- Polyuréthane acrylique 2K.
- Résiste aux UV.

Avantages

- Résiste aux produits chimiques.
- La plupart des graffitis s'enlèvent facilement en les essuyant avec le solvant approprié.
- Très bonne rétention de la brillance.

Surfaces compatibles

L'incolore brillant à faible COV 282 208SP peut être appliqué sur les subjectiles suivants :
Toutes les couleurs polyuréthane acryliques Matthews (MAP®) à faible COV ou COSV
74 777SP — Promoteur d'adhérence
74 793SP — Promoteur d'adhérence à pulvériser

Produits nécessaires

283 800SP	Catalyseur pour *MAP* à faible COV
287 484SP	Accélérateur turbo à haute teneur en solides

Réducteurs à 2,8 lb/gal de COV

6370SP	Exempté, pour basse température — de 16 à 24 °C (60 à 75 °F)
6371SP	Exempté, pour température moyenne — de 21 à 29 °C (70 à 85 °F)
6372SP	Exempté, pour température très élevée — 27 °C (80 °F) et plus

Réducteurs à 3,5 lb/gal de COV

6300SP	Pour basse température — de 16 à 24 °C (60 à 75 °F)
6301SP	Pour température moyenne — de 21 à 29 °C (70 à 85 °F)
6302SP	Pour température très élevée — 27 °C (80 °F) et plus

282 208SP

Mode d'emploi

Préparation des surfaces

Avant d'appliquer l'incolore, préparer le subjectile conformément au mode d'emploi du produit.

Rapport de mélange

Rapport de mélange (en volume)

Incolore brillant à faible COV 282 208SP	Catalyseur pour *MAP* à faible COV 283 800SP	Réducteur approprié à 2,8 ou 3,5 COV	+	Accélérateur turbo à haute teneur en solides 287 484SP*
3 mesures	1 mesure	1 mesure	+	4 oz/gal PàP

** Le fait de réduire la quantité de 287 484SP allonge considérablement les temps de séchage tout en prolongeant la durée de vie utile. Tous les renseignements fournis portent sur un mélange de 4 oz de 287 484SP par gal PàP. Pour obtenir les meilleurs temps de séchage et la meilleure durée de vie utile, il est recommandé d'ajouter entre 1 et 4 oz/gal PàP.*

Ne pas ajouter plus de 4 oz de 287 484SP par gallon PàP. Autrement, le revêtement pourrait présenter des problèmes de rendement à long terme.

La durée de vie utile est de 1 à 2 heures à 21 °C (70 °F).

Réducteurs

Réducteurs exemptés pour *MAP* *(2,8 lb/gal de COV)*

6370SP Exempté, pour basse température — de 16 à 24 °C (60 à 75 °F)
6371SP Exempté, pour température moyenne — de 21 à 29 °C (70 à 85 °F)
6372SP Exempté, pour température très élevée — 27 °C (80 °F) et plus

Réducteurs pour *MAP* à faible COV *(3,5 lb/gal de COV)*

6300SP Pour basse température — de 16 à 24 °C (60 à 75 °F)
6301SP Pour température moyenne — de 21 à 29 °C (70 à 85 °F)
6302SP Pour température très élevée — 27 °C (80 °F) et plus

Additifs

Accélérateur turbo à haute teneur en solides 287 484SP — requis pour optimiser les temps de séchage et la durée de vie utile.

Aucun additif n'est nécessaire, mais on peut utiliser ceux qui suivent pour des applications ou des besoins particuliers :

287 112SP — Additif suède — moyen
287 113SP — Additif suède
287 750SP — Pâte matissante exemptée
287 950SP — Pâte matissante à haute teneur en solides

Réglage du pistolet de pulvérisation

Pression d'air :	Conventionnel :	De 40 à 50 lb/po² au pistolet
	HVLP :	10 lb/po² au chapeau d'air
	Réservoir sous pression :	De 15 à 18 lb/po²
Réglage du pistolet :	À aspiration :	Buse de 1,4 mm (0,055 po)
	HVLP :	Buse de 1,4 mm (0,055 po)
	Réservoir sous pression :	Buse de 1,2 mm (0,046 po)

Application

Appliquer : 1 couche mouillée complète.
Laisser évaporer de 5 à 10 min.
Appliquer une deuxième couche mouillée complète.

Épaisseur de pellicule mouillée recommandée : 2 couches de 1,5 à 2,0 mils/couche

Épaisseur de pellicule sèche recommandée : 2 mils minimum

Attention : La réticulation des deux composantes s'arrête ou ralentit de façon significative à des températures inférieures à 16 °C (60 °F). Ne jamais pulvériser ni soumettre des revêtements fraîchement appliqués à ces conditions. Sinon, il en résultera une perte de lustre, une faible résistance à l'eau et aux produits chimiques, une réduction de la durabilité et un durcissement inadéquat.

Directions for Use

Temps de séchage

Temps de séchage à 21 °C (70 °F)

Hors poussière
avec accélérateur turbo à haute teneur en solides 287 484SP : De 20 à 30 min

Avant manipulation
avec accélérateur turbo à haute teneur en solides 287 484SP : De 60 à 90 min

Hors poisse
avec accélérateur turbo à haute teneur en solides 287 484SP : De 1,5 à 2,0 heures

Avant masquage
avec accélérateur turbo à haute teneur en solides 287 484SP : 4 heures

Nettoyage de l'équipement

Nettoyer rapidement l'équipement avec un solvant de nettoyage tout usage ou un nettoyant conforme d'usage général.

Ne pas laisser le produit mélangé dans l'équipement.

Données techniques

Renseignements sur les COV (2,8 lb/gal)

Incolore brillant à faible COV 282 208SP :	3,16
Catalyseur pour *MAP* à faible COV 283 800SP :	0,94
Réducteur exempté 6370SP, 6371SP ou 6372SP :	0,00
Accélérateur turbo à haute teneur en solides 287 484SP :	7,65
Prêt à pulvériser (3 : 1 : 1 + 4 oz de 287 484SP/gal PàP) :	2,8

Renseignements sur les COV (3,5 lb/gal)

Incolore brillant à faible COV 282 208SP :	3,16
Catalyseur pour *MAP* à faible COV 283 800SP :	0,94
Réducteurs 6300SP, 6301SP ou 6302SP :	6,40
Accélérateur turbo à haute teneur en solides 287 484SP :	7,60
Prêt à pulvériser (3 : 1 : 1 + 4 oz de 287 484SP/gal PàP) :	3,17

Caractéristiques de rendement

Volume des solides :	54,45 %
Volume des solides (PàP) :	48,76 %
Poids des solides :	61,11 %
Poids des solides (PàP) :	54,99 %
Rendement théorique *(1 mil à 100 % d'efficacité de transfert) :*	782 pi²/gal PàP
Conditions d'application :	16 °C (60 °F) minimum 38 °C (100 °F) maximum
Humidité relative :	85 % maximum 5° au-dessus du point de rosée
Brillance :	Élevée : 90° + 5° au brillancemètre 60°
Point d'éclair *(appareil à vase clos Tag) :*	Inférieur à 27 °C (80 °F)

282 208SP

Incolore brillant à faible COV

Important

Il peut être nécessaire de mélanger le contenu de l'emballage avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'emploi inadéquat du produit peut créer des conditions dangereuses. Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie. Suivre les directives en matière d'utilisation du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

Consulter les fiches signalétiques et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS, OU LE 01-800-00-21-400 AU MEXIQUE.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de Matthews Paint. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, Matthews Paint ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus. Pour obtenir de l'assistance technique, veuillez composer le numéro sans frais 1 800 323-6593.

MATTHEWS PAINT

Un revêtement de qualité inégalée pour la signalisation architecturale

760 Pittsburgh Drive
Delaware, Ohio 43015
Numéro de téléphone : 1 800 323-6593
Numéro de télécopieur : 1 800 947-0377

© 2014 Matthews Paint Company www.MatthewsPaint.com
Matthews Paint est une marque de commerce de PPG Ohio, Inc.

Pièce n° : MPC181F 2014-02